



Chaudières condensation pour combustible gaz ou fioul.  
Gamme disponible de 65 à 2600 kW.  
Chaudières très hautes performances et 3 parcours de fumées.  
Echangeur entièrement en Acier inoxydable DUPLEX (Acier Inox 2205).  
Foyer immergé avec une charge thermique volumétrique inférieure à 1,1MW/m<sup>3</sup>.  
Rendement maximum de **107.5%**.  
Pression de service maximum: 6 bar.  
Température maximum 100 °C.  
Porte à ouvertures droite ou gauche.  
Grande contenance en eau (237 à 1327 l) et faibles pertes de charges pour une adaptation à tous types d'installations.  
Chambre de combustion à faible charge thermique pour assurer de très faibles émissions.  
Tableau de commande électronique multizones, climatique (option).

#### Homologations :

- CE.
- Directive de Gaz (2009/142 EEC).
- Directive de Rendement (92/42 EEC).
- Directive Basse Tension (2006/95 EEC).
- Compatibilité électromagnétique.

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

TP3 COND			65	100	150	230	370	500	650
DEBIT CALORIFIQUE (kW)									
		Max.	61.3	94.3	141.5	217.0	349.1	471.1	613.2
		Min.	18.4	28.3	42.5	65.1	104.7	141.5	184
PUISSANCE NOMINALE UTILE (80/60 °C) (kW)									
		Max.	59.5	91.5	137.3	210.5	338.6	457.5	594.8
		Min.	18.0	27.7	41.6	63.8	102.6	138.7	180.3
PUISSANCE NOMINALE UTILE (50/30 °C) (kW)									
	Gaz	Max.	65	100	150	230	370	500	650
	Gaz	Min.	19.7	30.3	45.4	69.7	112	151.4	196.8
	Fioul	Max.	62.9	96.7	145	222.4	357.8	483.5	628.5
	Fioul	Min.	19.1	29.4	44.2	67.7	108.9	147.2	191.3
RENDEMENT (80/60 °C) (%)									
		Max.	97	97	97	97	97	97	97
		Min.	98	98	98	98	98	98	98
RENDEMENT (50/30 °C) (%)									
	Gaz	Max.	106	106	106	106	106	106	106
	Gaz	Min.	107	107	107	107	107	107	107
	Fioul	Max.	102.5	102.5	102.5	102.5	102.5	102.5	102.5
	Fioul	Min.	104	104	104	104	104	104	104
RENDEMENT (30 °C) (%)									
	Gaz	Max.	107.5	107.5	107.5	107.5	107.5	107.5	107.5
	Fioul	Max.	104.5	104.5	104.5	104.5	104.5	104.5	104.5
CLASSE EFFICACITE SELON DIRECTIVE 92/42									
		-	<b>A</b>				★★★★		
CONSOMMATION PUISS. MAXI									
	Gaz (G 20)	m <sup>3</sup> /h	6,49	9,98	14,97	22,96	36,94	49,92	64,9
	Fioul	kg/h	5,17	7,95	11,93	18,3	29,43	39,77	51,7
PRESSION DE SERVICE									
		bar	6	6	6	6	6	6	6
T° MAX DE TRAVAIL									
		°C	90	90	90	90	90	90	90
CONTENANCE EN EAU									
		litros	237	296	349	571	881	1 202	1 327
PERTRES DE CHARGE FOYER									
		mbar	0.4	0.65	1.7	1.75	2	3.5	4.2
POIDS									
		kg	377	436	490	645	1 035	1 338	1 451

## PANNEAUX DE CONTRÔLE

TP 3COND est compatible avec deux types de panneaux de contrôle différents.

Les deux sont complémentaires avec le système électrique à connecter avec la chaudière, le brûleur et les composants du système de chauffage.



### THERMO EBM

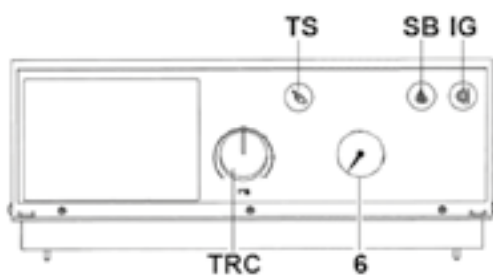
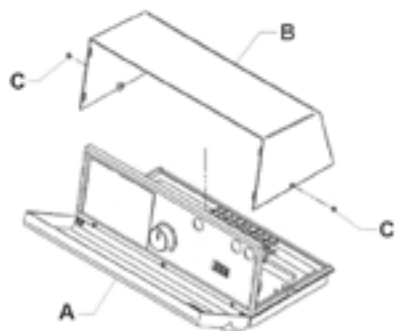
#### TABLEAU ÉLECTRONIQUE DE CONTRÔLE ÉVOLUÉ

- Gestion d'un brûleur à 2 allures progressives ou modulant
- Régulation de température en fonction des conditions climatiques
- Gestion d'un fonctionnement en cascade.
- Gestion d'une production d'eau chaude.
- Gestion d'un appoint EnR.
- Gestion jusqu'à 3 zones de chauffage (2 circuits mélangés + 1 circuit direct)
- Communication avec signal 0-10V ou bus.



### TABLEAU DE CONTRÔLE THERMOSTATIQUE

- Adaptable aux brûleurs à un ou deux allures
- Thermomètre analogique
- Pré-installation d'un contrôleur électronique
- Inclut thermostat de réglage à 2 étapes basé sur une circulation par capteur NTC, thermostat de sécurité
- Entrées pour thermostat ambiant, dispositif de sécurité supplémentaire (max. 2 en série)



LE PANNEAU EST ÉQUIPÉ DE

- I G** Interrupteur général
- S B** Indicateur de verrouillage du brûleur
- T R C** Thermostat de régulation
- T S** Remise à zéro / thermostat de sécurité
- 6** Termometro